

UNIWERSYTECKIE CENTRUM KLINICZNE
WARSZAWSKIEGO UNIWERSYTETU MEDYCZNEGO
Centralny Szpital Kliniczny

WARSZAWA, 03.09.2019 R.

Znak pisma: DZP.262.124.2019

STRONA INTERNETOWA
ZAMAWIAJĄCEGO
WWW.DZP.SPCSK.PL
WYKONAWCY

dot. postępowania na dostawę filtrów powietrza do central wentylacyjnych, nawiewników, stropów laminarnych, szaf klimatyzacji precyzyjnej i klimakonwektorów wraz z odbiorem filtrów zużytych dla trzech obiektów szpitali UCK WUM (nr sprawy: DZP.262.124.2019)

- I. Na podstawie art. 38 ust. 1 pkt 3 ustawy z dnia 29.01.2004r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2018 r. poz. 1986 z późn. zm.), dalej „ustawa”, Zamawiający w związku z wpływieniem pytań do SIWZ dotyczących w/w postępowania udziela następujących wyjaśnień oraz dokonuje zmian treści SIWZ na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy:

Pytania od Wykonawcy:

Po wstępnym zapoznaniu się z warunkami SIWZ oraz wzorem umowy w postępowaniu nr DZP.262.124.2019 na „Dostawę filtrów powietrza do central wentylacyjnych, nawiewników, stropów laminarnych, szaf klimatyzacji precyzyjnej i klimakonwektorów wraz z odbiorem zużytych filtrów dla trzech obiektów szpitali UCK WUM” wnosimy protest do następujących zapisów specyfikacji:

- 1) Zał. 1 do SIWZ – opis przedmiotu zamówienia loco CSK, loco DSK oraz loco SKDJ

Przy wszystkich filtrach kieszeniowych o klasie F7 i F9 podają Państwo konkretny typ materiału filtracyjnego o nazwie „Nano Wave” oraz ilość zgrzewów na metr. Jest to tkanina wyprodukowana przez firmę hollingsworth-vose (Niemcy), na zakup którego wyłączność w naszym kraju ma firma [REDAKTOWANE]. Jest to tkanina wyprodukowana zgodnie z normą ISO16890, która następnie jest przerabiana w [REDAKTOWANE] (zgrzewana) i formowana w filtr. Wnosimy również zastrzeżenia do zapisu sposobu wykonania – ilość zgrzewów na metr i apelujemy o ich wykreślenie. Jednocześnie informujemy, że na rynku jest wielu producentów, którzy mogą dostarczyć filtry wyprodukowane w klasie ISO16890.

- 2) Termin realizacji zamówienia i jego punktacja. Wnosimy o zmianę treści jak poniżej:

- Filtry kieszeniowe i kasetowe: z 2 dni kalendarzowych na 10 dni roboczych- 10pkt
- kompakt filtry: z 5 dni kalendarzowych na 10 dni roboczych- 10 pkt
- kasetowe filtry Epa i Hepa : z 10 dni kalendarzowych na 14 dni roboczych- 10 pkt
- dostawy na " cito " do 5 dni roboczych- 10 pkt

Uzasadnienie:

Zawarte w SIWZ w/w zapisy ograniczają uczciwą konkurencję. Treści te są stroniczne i wykluczają możliwość wzięcia udziału w postępowaniu firm specjalizujących się w produkcji filtrów kieszeniowych.

Podany w specyfikacji konkretny typ materiału filtracyjnego został opisany ze wskazaniem na jedyne go producenta w kraju, który ma wyłączność na import i dystrybucję [REDAKTOWANO] już na wstępie dyskwalifikuje inne firmy zainteresowane postępowaniem.

Ponadto sposób wyprodukowania filtra (ilość zgrzewów na metr) wskazuje na firmę [REDAKTOWANO].

Dodatkowo z racji krótkich terminów realizacji dostaw Wykonawca musiałby mieć wyprodukowane wszystkie filtry i przechowywać je w magazynie oczekując na zamówienie, co może narazić go na ogromne straty, gdyż w umowie widnieje zapis, że Zleceniodawca może swobodnie decydować o ilościach wskazanych w zamówieniu, jak również nie zamówić całości asortymentu.

Podczas współpracy ze Szpitalem Dziecięcym w Warszawie zlokalizowanym przy ul. Żwirki i Wigury 63A w Warszawie, w ramach rygorystycznych terminów dostaw zawartych w umowie musieliśmy wykonywać filtry wcześniej i składować je w naszym magazynie. Jak się okazało po zakończeniu umowy pozostaliśmy z setkami filtrów, których z racji nietypowych wymiarów nie jesteśmy w stanie sprzedać. Bazując na tego typu doświadczenia chcemy uchronić potencjalnego Wykonawcę od tego typu nieprzyjemnych sytuacji.

Wobec powyższego argument o jego odpowiednio wcześniejszym wykonaniu i zmagazynowaniu u procenta, by czekał na zamówienie ze strony Szpitala, jest chybiony.

Dodatkowo nie określili Państwo harmonogramu dostaw, co w znacznym stopniu utrudnia możliwość przewidzenia ilości jak również klasy filtrów i wcześniejszego ich wyprodukowania.

Prosimy również o wyjaśnienie następujących zapisów z załącznika nr 1 do specyfikacji – opis przedmiotu zamówienia:

1) „Filtr Kasetowy G4/M5 z plisami termoutwardzalnymi ...” - co mają Państwo na myśli? Czy chodzi o siatki wzmacniające? Sposobów utwardzenia plisy jest kilka, a przytoczona przez Państwa „plisa termoutwardzalna” znów wskazuje na tylko jedną technologię wykonania filtra – technologię firmy [REDAKTOWANO], nie dopuszczając w ten sposób rozwiązań innych firm, których filtry również wykonywane są zgodnie z normą ISO 16890.

2) Rama filtra oklejona jednokrotnie lub dwukrotnie uszczelką wentylacyjną 10 mm x 4 mm po płaszczyznach obwodnich filtra (symetryczne rozmieszczenie uszczelki) – prosimy o doprecyzowanie tej treści a najlepiej przesłanie zdjęcia poglądowego lub rysunku technicznego.

Określone w SIWZ oraz wzorze umowy warunki współpracy, określone zostały zdecydowanie na korzyść Zleceniodawcy, co jest niedopuszczalne. Ponadto warunki umowy muszą być wyważone

- zarówno Wykonawcy jak i Zamawiającemu powinno zależeć na zawarciu umowy korzystnej dla obu stron jak również utrzymaniu dobrej współpracy.

Wobec powyższego wnosimy o usunięcie z treści SIWZ zapisu dotyczącego rodzaju materiału filtracyjnego filtrów w klasie NANO WAVE, doprecyzowanie informacji dotyczących plisy w filtrach G4 i M5 dla DSK oraz wydłużenie terminów dostaw, by dać możliwość złożenia oferty przez szersze grono zainteresowanych firm.

Reasumując przytoczone przez nas zapisy z treści SIWZ jednoznacznie wskazują na firmę [REDACTED].

Dodatkowo wnosimy o przedłużenie terminu składania ofert do 23.08.2019 r.

Odpowiedź Zamawiającego na powyższe pytania:

Ad 1) Każdy produkt, w tym również materiały filtracyjne, mają swoich producentów, a następnie dystrybutorów. Firma, o której jest mowa w pytaniu jest takim właśnie dystrybutorem na terenie kraju, co umożliwia każdemu Wykonawcy, jako potencjalnemu oferentowi w przedmiotowym postępowaniu, nabyć materiał filtracyjny lokalnie w kraju. Stwierdzenie, iż na zakup u producenta w zakresie naszego kraju ma wyłączność jedna firma jest nieprawdziwe. Zakup materiału Nano Wave bezpośrednio od producenta przez inną firmę i sprowadzenie go do Polski jest również możliwy. Sam materiał jako taki, oprócz bardzo dobrych właściwości filtracyjnych utrzymujących się przez okres jego użytkowania, odznacza się bardzo niskimi oporami przepływu powietrza, co bezpośrednio przekłada się na zużycie prądu przez centrale wentylacyjne, jak i zużycie samych central wentylacyjnych, w których filtry z omawianego materiału są stosowane.

Odpowiadając zarazem na stwierdzenie wykonawcy, że na rynku jest wielu producentów, którzy mogą dostarczyć filtry wyprodukowane w klasie ISO16890 chcąc zarazem uzyskać omawiane filtry kieszeniowe klasy F7, F8 i F9, wykonane z materiału z dobrej jakości, wymóg zastosowania materiału Nano Wave (pomimo jego ogólnej dostępności dla każdego wykonawcy – zgodnie z powyższym) zostaje zamieniony na wymogi techniczne dotyczące materiału, jaki ma być zastosowany a mianowicie:

- a) Rodzaj materiału: syntetyczny polipropylen
- b) Budowa materiału: wielowarstwowy, zbudowany co najmniej z 3 warstw
- c) Klasa energooszczędności filtra / materiału filtra : minimum A

dodatkowo:

W przypadku zastosowania w filtrach kieszeniowych klasy F7, F8 i F9 materiałów o powiększonej powierzchni filtracji mającej współczynnik minimum 1,5 (tzn. powierzchnia filtracji wynosząca co najmniej 1,5 metra kwadratowego przypadającego na jeden metr kwadratowy ogólnej powierzchni materiału filtracyjnego – odpowiednio zwiększone upakowanie materiału zasadniczych warstw filtracyjnych w materiale filtracyjnym) dostawca uzyska dodatkowe 20 pkt. przy ocenie jego oferty, jako dodatkowe poza cenowe kryterium oceny. W przypadku zastosowania materiałów nieposiadających powiększonej powierzchni filtracji przypadającej na jednostkę powierzchni (oraz w przypadku materiałów mających współczynnik powiększenia powierzchni filtracji poniżej 1,5) wykonawca taki uzyska 0 pkt. w zakresie oceny tego kryterium poza cenowego.

W związku z powyższym zostaje zmieniona waga poszczególnych kryteriów oraz dodanie nowego kryterium, a mianowicie:

Dotychczasowe kryteria

Cena brutto oferty - waga 60 %, (zgodnie z dotychczasowym)

Termin realizacji dostawy częściowej - waga 20 % (pierwotnie 40 %)

Nowe / dodatkowe kryterium

Zastosowany materiał w zakresie filtrów kieszeniowych klasy F7, F8 i F9 - waga 20 %,

Dla kryterium Termin realizacji dostawy częściowej zmienione zostały punktacje dla poszczególnych deklarowanych okresów, a mianowicie:

Filtry kieszeniowe i kasetowe:

- do 2 dni kalendarzowych od daty zgłoszenia zapotrzebowania przez Zamawiającego 5 pkt (pierwotnie 10 pkt)
- powyżej 2 dni do 4 dni kalendarzowych od daty zgłoszenia zapotrzebowania przez Zamawiającego 3 pkt (pierwotnie 5 pkt)

Kompakt filtry:

- do 5 dni kalendarzowych od daty zgłoszenia zapotrzebowania przez Zamawiającego 5 pkt (pierwotnie 10 pkt)
- powyżej 5 dni do 10 dni kalendarzowych od daty zgłoszenia zapotrzebowania przez Zamawiającego 3 pkt (pierwotnie 5 pkt)

Kasetowe filtry EPA i HEPA:

- do 10 dni kalendarzowych od daty zgłoszenia zapotrzebowania przez Zamawiającego 5 pkt (pierwotnie 10 pkt)
- powyżej 10 dni do 15 dni kalendarzowych od daty zgłoszenia zapotrzebowania przez Zamawiającego 3 pkt (pierwotnie 5 pkt)

Dostawy na „CITO” (max 5 pkt – pierwotnie 10 pkt):

- dostawa do godz. 12:00 dnia kolejnego od zgłoszenia w dniu poprzednim przez Zamawiającego 5 pkt (pierwotnie 10 pkt)
- dostawa powyżej godz. 12:00 do godz. 24:00 dnia kolejnego od zgłoszenia w dniu poprzednim przez Zamawiającego 2 pkt (pierwotnie 5 pkt)

Ilość zgrzewów przypadająca na metr bieżący wysokości filtra jest jasnym określeniem wymagań zamawiającego i nie jest technologią / znakiem zastrzeżonym. Określona przez zamawiającego na pewnym poziomie, pozwala zapewnić dobre parametry pracy kieszeni filtra, powodując w ten sposób długą żywotność filtra, wynikającą z równomiernego obciążenia powierzchni filtracyjnej w każdej z części kieszeni filtra. Sama technologia wykonania, obejmująca liniowe (w przypadku zgrzewania), a nie punktowe (w przypadku zszywania) łączenie materiału, wpływa również na szczelność samego filtra, utrzymanie jego kształtu, w tym sztywności. Nie wnosi ryzyka rozszczelnień, uszkodzeń, czy też lokalnych rozdarć związanych z punktowym obciążaniem / naruszaniem struktury materiału filtracyjnego podczas pracy filtra, z jaką mamy do czynienia przy przebijaniu materiału filtracyjnego igłą. Procesem zamiennym do zgrzewania może być klejenie i w tym zakresie wymóg dotyczący technologii w postaci zgrzewania, zostanie zamieniony na: zgrzewanie lub klejenie. Niezależnie od zastosowanej technologii (zgrzewanie lub

klejenie) przy łączeniu boków kieszeni filtra oraz tworzeniu tzw. komór powietrznych w kieszeni filtra (zobrazowanych na załączonym poniżej zdjęciu), podział pomiędzy komorami powietrznymi kieszeni filtracyjnej ma być zrealizowany jako ciągły/ liniowy nie punktowy, na długości wynoszącej minimum 50% długości kieszeni filtra, licząc od jej końca.

Widok boku filtra / widok boku kieszeni filtra z poziomymi komorami powietrznymi



W zakresie klejenia, konieczne jest zastosowanie kleju, który będzie kompatybilny z zastosowanym materiałem filtracyjnym (np: nie będzie pogarszał jego właściwości i parametrów). Tak wykonany filtr będzie musiał mieć zarazem dopuszczenia do stosowania w obiektach służby zdrowia, szpitalach. Określenie ilości zgrzewów jest wymogiem postawionym na podstawie dobrych doświadczeń, jakie zamawiający miał z filtrami, w których ilość zgrzewów tworzących komory powietrzne była zgodna ze zdefiniowaniem w SWIZ. Potencjalny dostawca zawsze może wykonać więcej zgrzewów (więcej komór powietrznych), jednakże nie mniej niż jest określone. Ilość zgrzewów tworzących komory powietrzne w kieszeniach filtra nie jest parametrem przynależnym do jednego producenta, czy też znakiem zastrzeżonym. W procesie produkcyjnym może być dowolnie zmieniana i dostosowywana zgodnie z życzeniem zamawiającego. **Wszystkie powyższe zagadnienia są wymogami mającymi na celu uzyskanie produktów o dobrej jakości i nie zostaną zmienione, z wyjątkiem wprowadzenia opisu wymogów technicznych materiału filtracyjnego zamiast wskazania konkretnego materiału oraz alternatywnej względem zgrzewania technologii produkcji filtrów w postaci klejenia materiału filtracyjnego z uszczegółowieniem technologii wykonania.** Zszywanie nie jest jednak dopuszczane w żadnym miejscu filtra.

Ad 2) Określona skala punktacji za odpowiednie przedziały terminów dostaw ma zapewnić wyłonienie najkorzystniejszej oferty w przetargu, który w najlepszy sposób zabezpieczy potrzeby Zamawiającego. Najwyższą punktację otrzymają Wykonawcy, którzy zagwarantują najkrótsze czasy dostaw, zgodnie z przyjętymi okresami dostaw. Dzięki temu, wraz z pozostałymi kryteriami, Zamawiający zyska Wykonawcę, który w najlepszy / najbardziej optymalny sposób „zadba” o potrzeby Zamawiającego. Potencjalny dostawca nie musi deklarować terminów dostaw będących maksymalnie krótkimi przedziałami terminów dostaw, jakie zostały przewidziane w przedmiotowym postępowaniu. Może, a nawet ma obowiązek, złożyć deklarację terminów dostaw, których to terminów będzie następnie dotrzymywał w czasie realizacji. W przeciwnym przypadku będzie się to łączyło z karami umownymi. Wykonawca nie musi produkować wszystkich filtrów, celem ich zmagazynowania w oczekiwaniu na zamówienie – w tym zakresie zamiennie musi posiadać odpowiednio wydajną produkcję, która w zadeklarowanym w postępowaniu terminie, zrealizuje, a następnie dostarczy partię zamówionych produktów. Może również posiłkować się filtrami kupowanymi od trzeciej strony. W okresie współpracy ze Szpitalem Pediatricznym,

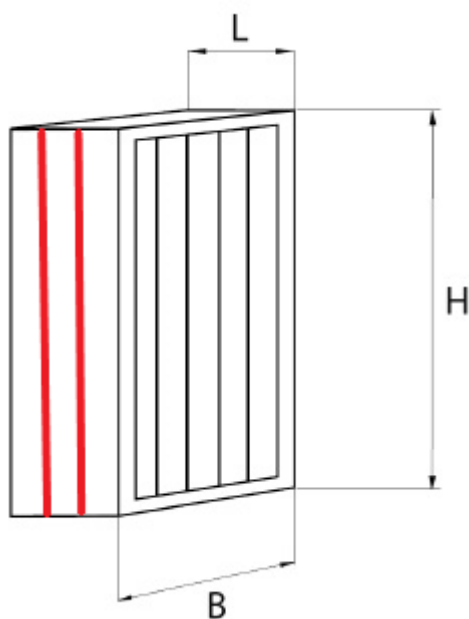
o którym wspomniano, nie było wymogu wyprodukowania filtrów i magazynowania ich w oczekiwaniu na zamówienie, a jedynie wymóg dostaw w terminie zadeklarowanym przez Wykonawcę w postępowaniu.

Technologia termoutwardzania polega na termicznym usztywnieniu materiału filtracyjnego stosowanego w filtrach kasetowych, powoduje iż ówczesnie filtr ma dwa podstawowe walory:

- 1) Jest tańszy - w związku z tym, iż nie wymaga zastosowania dodatkowych elementów podpierających materiał filtracyjny, jakimi są wszelkiego rodzaju siatki.
- 2) Może mieścić znacząco większą ilość materiału filtracyjnego w postaci kolejnych plis, tworząc w ten sposób większą powierzchnię filtracji (również dzięki temu, iż nie zostały w nim zastosowane siatki podpierające), co w znaczący sposób wydłuża żywotność filtra.

Obydwa powyższe argumenty wpływają na ekonomiczny aspekt produktów, których oczekuje Zamawiający. Technologia materiału termoutwardzalnego również nie jest technologią zastrzeżoną. Oklejenie uszczelkami powierzchni bocznych ram filtrów ma za zadanie wyposażenie filtrów kasetowych w uszczelki, dzięki którym filtr zostanie uszczelniony po wsunięciu go w prowadnice komory w sekcji filtracyjnej central wentylacyjnych. Zapis ujęty w SIWZ należy czytać / rozumieć bezpośrednio.

Na poniższym schemacie symetryczne rozmieszczenie dwóch uszczelek na jednym z „boków” ramy filtra (stanowiącym płaszczyznę obwiednię o szerokości wynoszącej L) zostało wskazane kolorem czerwonym. Oklejenie pojedynczą uszczelką lub też dwiema uszczelkami (zależnie od szerokości filtra) jest wymagane na każdej z czterech płaszczyzn obwiednich filtra.



Wskazane w postępowaniu i wymagane szczegóły techniczne produktów, jak również postanowienia przyszłej umowy, mają zabezpieczyć Zamawiającego, jak i Wykonawcę przed pomyłkami wynikającymi z niezrozumienia oczekiwań/wymagań, a także wejścia we współpracę z Wykonawcą niemającym wystarczającego potencjału wydajnościowego pozwalającego na bezpieczną współpracę obydwu stron w okresie obowiązywania umowy. Obejmują one techniczne wymagania, na których brak definiowania powoływano się w czasie wcześniejszej współpracy ze Szpitalem Pediatrycznym. W związku z powyższym, zarówno dla bezpieczeństwa Zamawiającego, jak i przyszłego Wykonawcy nie możemy odstąpić od warunków / wymagań postawionych w przedmiotowym postępowaniu przetargowym, **za wyjątkiem:**

- zamiany konkretnego materiału na wytyczne w zakresie parametrów / charakterystyki materiału filtracyjnego,
- Wprowadzeniu dodatkowego kryterium oceny oraz zmiany w punktacji kryterium terminów dostaw,
- rozszerzenia dopuszczalnych technologii łączenia materiału filtracyjnego o klejenie.

II. W związku z powyższymi zmianami, Zamawiający na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy zmienia SIWZ:

- Poprzez zmianę zapisów w następujących rozdziałach SIWZ:

1) Rozdział VI:

- zmianę nazwy pkt. 7 na pkt. 6 i dodanie do pkt.6 ppkt. 6) i ppkt 7);
6) Próbek materiałów filtracyjnych (w postaci kwadratowych kawałków o wymiarach około 200 x 300 mm), jaki będzie stosował przy wykonywaniu filtrów kieszeniowych klasy F7, F8 i F9 (po dwie próbki materiału filtracyjnego o tych samych wymiarach na każdą z trzech klas filtracji), wraz z ich kartami katalogowymi / kartami parametrów technicznych i certyfikatami. Próbki materiałów wraz z przypisanymi do nich dokumentami, powinny być oznaczone zgodnie z ich przyszłym zastosowaniem tzn. opisane do jakich klas filtrów będą stosowane.
7) Oświadczenia potwierdzającego, iż materiały przekazane w postaci próbek załączonych do oferty, zostaną zastosowane w postaci materiału filtracyjnego w filtrach kieszeniowych klasy F7, F8 i F9 dostarczanych do Zamawiającego na etapie realizacji umowy po przetargowej.

- zmianę nazwy pkt. 8 na pkt. 7;

2) Rozdział VII:

- zmianę pkt.1.

BYŁO:

1. Wykonawca zobowiązany jest złożyć **OFERTĘ** na formularzu ofertowym, sporządzonym na wzorze stanowiącym załącznik nr 2 do SIWZ wraz z formularzem cenowym stanowiącym załącznik nr 2a do SIWZ, umieszczonym na stronie internetowej Zamawiającego w trzech plikach, o nazwach: Zał. 2a do SIWZ Formularz cenowy loco CSK, Zał. 2a do SIWZ Formularz cenowy loco DSK, Zał. 2a do SIWZ Formularz cenowy loco SKDJ. Wykonawca musi je uwzględnić składając ofertę.

JEST:

1. Wykonawca zobowiązany jest złożyć **OFERTĘ** na formularzu ofertowym, sporządzonym na wzorze stanowiącym załącznik nr 2 do SIWZ (formularz ofertowy po zmianie) wraz z formularzem cenowym stanowiącym załącznik nr 2a do SIWZ, umieszczonym na stronie internetowej Zamawiającego w trzech plikach, o nazwach: Zał. 2a do SIWZ Formularz cenowy loco CSK po zmianie, Zał. 2a do SIWZ Formularz cenowy loco DSK po zmianie, Zał. 2a do SIWZ Formularz cenowy loco SKDJ po zmianie. Wykonawca musi je uwzględnić składając ofertę.

3) Rozdział XIV:

BYŁO:

1. Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie się kierował

Kryterium: *cena brutto oferty* - waga 60 %,

Kryterium: *termin realizacji dostawy częściowej* - waga 40 %,

2. Obliczenie punktacji:

1) Kryterium *cena brutto oferty*:

Punkty w tym kryterium liczone będą według następującego wzoru:

$$C = (C_{min} / C_{of}) \times 60 \text{ pkt}$$

gdzie:

C - oznacza liczbę punktów przyznanych zgodnie z kryterium *cena brutto oferty*,

C_{min} - oznacza najniższą cenę brutto zaoferowaną za wykonanie przedmiotu zamówienia,

C_{of} - oznacza cenę brutto oferty badanej zaoferowaną za wykonanie przedmiotu zamówienia.

2) Kryterium *termin realizacji dostawy* :

Punkty w tym kryterium liczone będą według następującego wzoru:

$$T = (T_{of} / T_{max}) \times 40 \text{ pkt}$$

gdzie:

T – oznacza liczbę punktów przyznanych zgodnie z kryterium *termin realizacji dostawy*,

T_{of} – to suma punktów przyznanych badanej ofercie dla dostawy standardowej i dostawy na „CITO” liczona według wzoru: $T_{of} = T_{n1}$ dostawy standardowej + T_{n2} dostawy na „CITO”,

gdzie:

T_{n1} dostawy standardowej – to ilość punktów przyznanych badanej ofercie za dostawę standardową,

T_{n2} dostawy na „CITO”, - to ilość punktów przyznanych badanej ofercie za dostawę na „CITO”,

T_{max} – to najwyższa możliwa ilość punktów dla tego kryterium, liczona według wzoru: $T = T_{max}$ dostawy standardowej + T_{max} dostawy na „CITO” = 30 pkt + 10 pkt = 40 pkt.

Zamawiający będzie przyznawał punkty Wykonawcy wg kryterium „termin realizacji dostawy” w następujący sposób:

Dostawy standardowe (max 30 pkt):

Filtry kieszeniowe i kasetowe:

- do 2 dni kalendarzowych od daty zgłoszenia zapotrzebowania przez Zamawiającego 10 pkt
- powyżej 2 dni do 4 dni kalendarzowych od daty zgłoszenia zapotrzebowania przez Zamawiającego 5 pkt
- powyżej 4 dni do 7 dni kalendarzowych od daty zgłoszenia zapotrzebowania przez Zamawiającego 1 pkt

Powyżej 7 dni kalendarzowych od daty zgłoszenia zapotrzebowania przez Zamawiającego nastąpi odrzucenie oferty.

Kompakt filtry:

- do 5 dni kalendarzowych od daty zgłoszenia zapotrzebowania przez Zamawiającego 10 pkt
- powyżej 5 dni do 10 dni kalendarzowych od daty zgłoszenia zapotrzebowania przez Zamawiającego 5 pkt

- powyżej 10 dni do 15 dni kalendarzowych od daty zgłoszenia zapotrzebowania przez Zamawiającego 1 pkt

Powyżej 15 dni kalendarzowych od daty zgłoszenia zapotrzebowania przez Zamawiającego nastąpi odrzucenie oferty.

Kasetowe filtry EPA i HEPA:

- do 10 dni kalendarzowych od daty zgłoszenia zapotrzebowania przez Zamawiającego 10 pkt
- powyżej 10 dni do 15 dni kalendarzowych od daty zgłoszenia zapotrzebowania przez Zamawiającego 5 pkt
- powyżej 15 dni do 20 dni kalendarzowych od daty zgłoszenia zapotrzebowania przez Zamawiającego 1 pkt

Powyżej 20 dni kalendarzowych od daty zgłoszenia zapotrzebowania przez Zamawiającego nastąpi odrzucenie oferty.

Dostawy na „CITO” (max 10 pkt):

Termin realizacji dostaw na „CITO” oznacza, że w wyjątkowych sytuacjach Zamawiający będzie miał prawo do zamawiania produktów z zadeklarowanym przez Wykonawcę terminem dostaw na „CITO”. Powyższe będzie dotyczyło zamówienia częściowego nie większego niż 5 sztuk danego rodzaju, klasy i wymiaru (jednakże nie więcej niż ilości przewidziane w poszczególnych pozycjach formularza cenowego). Aby Wykonawca był zobowiązany do realizacji zamówienia na „CITO” w zadeklarowanej godzinie w dniu następnym – Zamawiający dokonuje takiego zgłoszenia nie później niż do godziny 14:00.

- dostawa do godz. 12:00 dnia kolejnego od zgłoszenia w dniu poprzednim przez Zamawiającego 10 pkt
- dostawa powyżej godz. 12:00 do godz. 24:00 dnia kolejnego od zgłoszenia w dniu poprzednim przez Zamawiającego 5 pkt

W przypadku zadeklarowania przez oferenta terminu dostawy na „CITO” dłuższego niż do godziny 24:00, nastąpi odrzucenie oferty.

Powyższe kryterium zostanie obliczone na podstawie informacji zawartej w Formularzu ofertowym, stanowiącym załącznik nr 2 do SWIZ, gdzie Wykonawca zobowiązany jest zaoferować konkretną liczbę dni, mieszczącą się w powyższych zakresach (a nie zakres dni). W przypadku, gdy Wykonawca poda w ofercie zakres dni (zamiast konkretnej liczby dni), Zamawiający przyjmie największą liczbę dni, mieszczącą się w tym zakresie, przyznając punkty odpowiednio dla tej wartości.

Za ofertę najkorzystniejszą zostanie uznana ta oferta, która spełnia wszystkie wymagania niniejszej specyfikacji oraz otrzyma największą liczbę punktów po zsumowaniu liczby punktów uzyskanych we wskazanych wyżej kryteriach oceny ofert, zgodnie z poniższym wzorem:

$$K = C + T$$

gdzie:

K – całkowita liczba punktów przyznanych badanej ofercie,

C – liczba punktów przyznanych badanej ofercie zgodnie z kryterium: cena brutto oferty,

T – liczba punktów przyznanych badanej ofercie zgodnie z kryterium: termin realizacji dostawy

3. Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Najwyższa liczba punktów wyznaczy najkorzystniejszą ofertę.
4. Jeżeli zostanie złożona oferta, której wybór prowadzić będzie do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług, Zamawiający w celu oceny takiej oferty doliczy do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który będzie miał obowiązek rozliczyć zgodnie z tymi przepisami. Wykonawca, składając ofertę, informuje Zamawiającego, czy wybór oferty będzie prowadzić do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego, wskazując nazwę (rodzaj) towaru lub usługi, których dostawa lub świadczenie będzie prowadzić do jego powstania, oraz wskazując ich wartość bez kwoty podatku.
5. W przypadku złożenia oferty przez Wykonawcę mającego swoją siedzibę w kraju spoza obszaru Unii Europejskiej, w celu oceny takiej oferty zostanie doliczona do przedstawionej w niej ceny różnica w kwocie należnego podatku VAT oraz pozostałych należności, których obowiązek uiszczenia spoczywa na Zamawiającym, wynikających z innych przepisów.
6. **Nie przewiduje się** wyboru najkorzystniejszej oferty z zastosowaniem aukcji elektronicznej.

JEST:

1. Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie się kierował

Kryterium: *cena brutto oferty* - waga 60 %,

Kryterium: *termin realizacji dostawy częściowej* - waga 20 %,

Kryterium: zastosowany materiał w zakresie filtrów kieszeniowych klasy F7, F8 i F9 - waga 20 %,

2. Obliczenie punktacji:

- 1) **Kryterium *cena brutto oferty*:**

Punkty w tym kryterium liczone będą według następującego wzoru:

$$C = (C_{min} / C_{of}) \times 60 \text{ pkt}$$

gdzie:

C - oznacza liczbę punktów przyznanych zgodnie z kryterium *cena brutto oferty*,

C_{min} - oznacza najniższą cenę brutto zaoferowaną za wykonanie przedmiotu zamówienia,

C_{of} - oznacza cenę brutto oferty badanej zaoferowaną za wykonanie przedmiotu zamówienia.

- 2) **Kryterium *termin realizacji dostawy* :**

Punkty w tym kryterium liczone będą według następującego wzoru:

$$T = (T_{of} / T_{max}) \times 20 \text{ pkt}$$

gdzie:

T – oznacza liczbę punktów przyznanych zgodnie z kryterium *termin realizacji dostawy*,

Tof – to suma punktów przyznanych badanej ofercie dla dostawy standardowej i dostawy na „CITO” liczona według wzoru: $T_{of} = T_{n1}$ dostawy standardowej + T_{n2} dostawy na „CITO”,

gdzie:

Tn1 dostawy standardowej – to ilość punktów przyznanych badanej ofercie za dostawę standardową,

Tn2 dostawy na „CITO”, - to ilość punktów przyznanych badanej ofercie za dostawę na „CITO”,

Tmax – to najwyższa możliwa ilość punktów dla tego kryterium, liczona według wzoru: $T = T_{max}$ dostawy standardowej + T_{max} dostawy na „CITO” = 15 pkt + 5 pkt = 20 pkt.

Zamawiający będzie przyznawał punkty Wykonawcy wg kryterium „termin realizacji dostawy” w następujący sposób:

Dostawy standardowe (max 15 pkt):

Filtry kieszeniowe i kasetowe:

- do 2 dni kalendarzowych od daty zgłoszenia zapotrzebowania przez Zamawiającego 5 pkt
- powyżej 2 dni do 4 dni kalendarzowych od daty zgłoszenia zapotrzebowania przez Zamawiającego 3 pkt
- powyżej 4 dni do 7 dni kalendarzowych od daty zgłoszenia zapotrzebowania przez Zamawiającego 1 pkt

Powyżej 7 dni kalendarzowych od daty zgłoszenia zapotrzebowania przez Zamawiającego nastąpi odrzucenie oferty.

Kompakt filtry:

- do 5 dni kalendarzowych od daty zgłoszenia zapotrzebowania przez Zamawiającego 5 pkt
- powyżej 5 dni do 10 dni kalendarzowych od daty zgłoszenia zapotrzebowania przez Zamawiającego 3 pkt
- powyżej 10 dni do 15 dni kalendarzowych od daty zgłoszenia zapotrzebowania przez Zamawiającego 1 pkt

Powyżej 15 dni kalendarzowych od daty zgłoszenia zapotrzebowania przez Zamawiającego nastąpi odrzucenie oferty.

Kasetowe filtry EPA i HEPA:

- do 10 dni kalendarzowych od daty zgłoszenia zapotrzebowania przez Zamawiającego 5 pkt
- powyżej 10 dni do 15 dni kalendarzowych od daty zgłoszenia zapotrzebowania przez Zamawiającego 3 pkt
- powyżej 15 dni do 20 dni kalendarzowych od daty zgłoszenia zapotrzebowania przez Zamawiającego 1 pkt

Powyżej 20 dni kalendarzowych od daty zgłoszenia zapotrzebowania przez Zamawiającego nastąpi odrzucenie oferty.

Dostawy na „CITO” (max 5 pkt):

Termin realizacji dostaw na „CITO” oznacza, że w wyjątkowych sytuacjach Zamawiający będzie miał prawo do zamawiania produktów z zadeklarowanym przez Wykonawcę terminem dostaw na „CITO”. Powyższe będzie dotyczyło zamówienia cząstkowego nie większego niż 5 sztuk danego rodzaju, klasy i wymiaru (jednakże nie więcej niż ilości przewidziane w poszczególnych pozycjach formularza cenowego). Aby Wykonawca był zobowiązany do realizacji zamówienia na „CITO” w zadeklarowanej godzinie w dniu następnym – Zamawiający dokonuje takiego zgłoszenia nie później niż do godziny 14:00.

- dostawa do godz. 12:00 dnia kolejnego od zgłoszenia w dniu poprzednim przez Zamawiającego 5 pkt

- dostawa powyżej godz. 12:00 do godz. 24:00 dnia kolejnego od zgłoszenia w dniu poprzednim przez Zamawiającego 2 pkt

W przypadku zadeklarowania przez oferenta terminu dostawy na „CITO” dłuższego niż do godziny 24:00, nastąpi odrzucenie oferty.

Powyższe kryterium zostanie obliczone na podstawie informacji zawartej w Formularzu ofertowym, stanowiącym załącznik nr 2 do SWIZ, gdzie Wykonawca zobowiązany jest zaoferować konkretną liczbę dni, mieszczącą się w powyższych zakresach (a nie zakres dni). W przypadku, gdy Wykonawca poda w ofercie zakres dni (zamiast konkretnej liczby dni), Zamawiający przyjmie największą liczbę dni, mieszczącą się w tym zakresie, przyznając punkty odpowiednio dla tej wartości.

3) Kryterium: zastosowany materiał w zakresie filtrów kieszeniowych klasy F7, F8 i F9

Punkty w tym kryterium liczone będą według następującego wzoru:

$$M = (M_{of} / M_{max}) \times 20 \text{ pkt}$$

gdzie:

M – oznacza liczbę punktów przyznanych zgodnie z kryterium zastosowany materiał w zakresie filtrów kieszeniowych klasy F7, F8 i F9,

M_{of} – to ilość punktów przyznanych badanej ofercie dla dostawy filtrów kieszeniowych klasy F7, F8 i F9 wykonanych z materiału o podwyższonej powierzchni filtracji lub też bez podwyższonej powierzchni filtracji,

M_{max} - to maksymalna ilość punktów przyznanych badanej ofercie dla dostawy filtrów kieszeniowych klasy F7, F8 i F9 wykonanych z materiału o podwyższonej powierzchni filtracji

W przypadku zastosowania w filtrach materiałów o powiększonej powierzchni filtracji mającej współczynnik minimum 1,5 (tzn. powierzchnia filtracji wynosząca co najmniej 1,5

metra kwadratowego przypadającego na jeden metr kwadratowy ogólnej powierzchni materiału filtracyjnego – odpowiednio zwiększone upakowanie materiału zasadniczych warstw filtracyjnych w materiale filtracyjnym) 20 pkt.

W przypadku zastosowania materiałów nieposiadających powiększonej powierzchni filtracji przypadającej na jednostkę powierzchni (oraz w przypadku materiałów mających współczynnik powiększenia powierzchni filtracji poniżej 1,5) 0 pkt.

Powyższe kryterium zostanie obliczone na podstawie informacji zawartych w kartach katalogowych / kartach parametrów technicznych i certyfikatach oraz na podstawie oględzin próbek materiałów filtracyjnych, przewidzianych do produkcji filtrów kieszeniowych klasy F7, F8 i F9, jakie Oferent ma w obowiązku złożyć wraz z ofertą. Próbki materiałów (w postaci kwadratowych kawałków o wymiarach minimalnych 200 x 300 mm każdy – po dwie próbki materiału filtracyjnego na każda z klas filtracji F7, F8 i F9) wraz z przypisanymi do nich dokumentami, powinny być oznaczone zgodnie z ich przyszłym zastosowaniem tzn. opisane do jakich klas filtrów będą stosowane.

Za ofertę najkorzystniejszą zostanie uznana ta oferta, która spełnia wszystkie wymagania niniejszej specyfikacji oraz otrzyma największą liczbę punktów po zsumowaniu liczby punktów uzyskanych we wskazanych wyżej kryteriach oceny ofert, zgodnie z poniższym wzorem:

$$K = C + T + M$$

gdzie:

K – całkowita liczba punktów przyznanych badanej ofercie,

C – liczba punktów przyznanych badanej ofercie zgodnie z kryterium: cena brutto oferty,

T – liczba punktów przyznanych badanej ofercie zgodnie z kryterium: termin realizacji dostawy

M - liczba punktów przyznanych badanej ofercie zgodnie z kryterium: zastosowany materiał w zakresie filtrów kieszeniowych klasy F7, F8 i F9

3. Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Najwyższa liczba punktów wyznaczy najkorzystniejszą ofertę.
4. Jeżeli zostanie złożona oferta, której wybór prowadzić będzie do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług, Zamawiający w celu oceny takiej oferty doliczy do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który będzie miał obowiązek rozliczyć zgodnie z tymi przepisami. Wykonawca, składając ofertę, informuje Zamawiającego, czy wybór oferty będzie prowadzić do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego, wskazując nazwę (rodzaj) towaru lub usługi, których dostawa lub świadczenie będzie prowadzić do jego powstania, oraz wskazując ich wartość bez kwoty podatku.
5. W przypadku złożenia oferty przez Wykonawcę mającego swoją siedzibę w kraju spoza obszaru Unii Europejskiej, w celu oceny takiej oferty zostanie doliczona do przedstawionej w niej ceny różnica w kwocie należnego podatku VAT oraz pozostałych

należności, których obowiązek uiszczenia spoczywa na Zamawiającym, wynikających z innych przepisów.

6. **Nie przewiduje się** wyboru najkorzystniejszej oferty z zastosowaniem aukcji elektronicznej.

- **poprzez zmianę zapisów w załącznikach:**

- nr 1 do SIWZ - Opis przedmiotu zamówienia, zamieszczonego na stronie internetowej Zamawiającego w 3 plikach o nazwach: „02 Zał 1 do SIWZ Opis przedmiotu zamówienia loco CSK”, „03 Zał 1 do SIWZ Opis przedmiotu zamówienia loco DSK”, „04 Zał 1 do SIWZ Opis przedmiotu zamówienia loco SKDJ”;
- nr 2 do SIWZ – Formularz oferty, zamieszczonego na stronie internetowej Zamawiającego w pliku (w wersji edytowalnej i pdf) o nazwie: „05 Zał 2 do SIWZ - Formularz oferty”
- nr 2a do SIWZ – Formularz cenowy, zamieszczonego na stronie internetowej Zamawiającego w 3 plikach o nazwach: „06 Zał 2a do SIWZ Formularz cenowy loco CSK”, „07 Zał 2a do SIWZ Formularz cenowy loco DSK”, „08 Zał 2a do SIWZ Formularz cenowy loco SKDJ”;
- nr 7 do SIWZ, zamieszczonego na stronie internetowej Zamawiającego w pliku (w wersji edytowalnej i pdf) o nazwie: „13 Zał 7 do SIWZ - Oświadczenie Wykonawcy dot. filtrów”.

- **i wymianę powyższych załączników na nowe i zamieszczenie je na stronie internetowej Zamawiającego pod nazwami:**

- nr 1 do SIWZ - Opis przedmiotu zamówienia, 3 pliki o nazwach: „02 Zał 1 do SIWZ Opis przedmiotu zamówienia loco CSK po zmianie”, „03 Zał 1 do SIWZ Opis przedmiotu zamówienia loco DSK po zmianie”, „04 Zał 1 do SIWZ Opis przedmiotu zamówienia loco SKDJ po zmianie”;
- nr 2 do SIWZ – Formularz oferty, plik (w wersji edytowalnej i pdf) o nazwie: „05 Zał 2 do SIWZ - Formularz oferty po zmianie”
- nr 2a do SIWZ – Formularz cenowy, 3 pliki o nazwach: „06 Zał 2a do SIWZ Formularz cenowy loco CSK po zmianie”, „07 Zał 2a do SIWZ Formularz cenowy loco DSK po zmianie”, „08 Zał 2a do SIWZ Formularz cenowy loco SKDJ po zmianie”;
- nr 7 do SIWZ plik (w wersji edytowalnej i pdf) o nazwie: „13 Zał 7 do SIWZ - Oświadczenie Wykonawcy dot. filtrów po zmianie”.

ul. Banacha 1a, 02-097 Warszawa
NIP: 526-00-02-529, REGON: 000288975
KRS: 0000073036
tel. 22 599 1500
fax. 22 599 1502
<https://dzp.spcsk.pl/>